



## DESCRIZIONE MATERIALI

### CORIAN

- praticamente inalterabile grazie alla resistenza sia alla luce, in quanto dotato di pigmenti naturali che assicurano una maggior resistenza ai raggi UV, che al calore e alla maggior parte degli urti, graffi e tagli cui sono generalmente sottoposte le superfici uso quotidiano e/o intenso;
- termoplastico, si presta ad essere modellato in qualsiasi forma e dimensione, risultando sempre omogeneo;
- altamente estetico, in particolare grazie all'effetto traslucido che si evidenzia ancor più nei colori chiari e nelle lastre sottili;
- igienico perché essendo compatto in tutto lo spessore e non poroso, risulta idrorepellente evitando la crescita di funghi e batteri;
- perfettamente in grado di resistere agli urti di minore intensità, è comunque sempre ripristinabile e le superfici possono essere riportate facilmente all'aspetto originale.
- ECOSOSTENIBILE: Corian risulta inerte e atossico e il suo utilizzo rappresenta una scelta importante per la salvaguardia della natura.
- Corian si sceglie perché è un materiale unico, naturalmente attraente e raffinato, attualmente ai vertici dei materiali d'arredo, quindi di tendenza, con una forte potenzialità di riuscire a personalizzare gli spazi e gli arredi con note di fascino e originalità.
- Corian è un materiale tecnologicamente avanzato e perfezionato per dare omogeneità alla superficie eliminando così nel prodotto le antiestetiche e antigieniche righe di giunzione ed è in linea con gli attuali stili di vita multifunzionali e pratici, attenti anche alla salvaguardia ecologica per cui è facilmente lavabile, senza richiedere alcun particolare accorgimento di pulizia.
- risponde infine alle esigenze di durevolezza grazie all'alta resistenza all'uso e al calore con la possibilità di essere comunque sempre facilmente ripristinabile.

### LAMINATO HPL

HPL è l'acronimo usato per indicare il laminato ad alta pressione, un tipo di laminato decorativo creato con processi tecnologici avanzati e costituito da vari strati di carta Kraft compattati con resine termoindurenti ad altissime temperature e a pressione molto elevata. Si tratta di una nuova generazione di laminati il cui sistema produttivo permette di conferire al manufatto caratteristiche di particolare resistenza e durata. Nel panorama dell'hpl ha assunto un posto di primissimo piano il Fenix, un nuovo laminato smart intelligente, frutto di ricerca e studio approfonditi, ottenuto da lavorazioni nanotecnologiche con uso di strati di carta e resine acriliche termoindurenti. Dal punto di vista tecnico presenta, oltre ai vantaggi tipici dell'hpl di resistenza alla temperatura, all'usura e alla luce, una caratteristica di valore estetico in quanto è un materiale cosiddetto "mat", con una superficie che si presenta pregevolmente opaca e con una spiccata morbidezza al tatto. La resina utilizzata nel processo produttivo dell'hpl sigilla i pori della carta Kraft aumentandone la densità e da ciò deriva una serie di caratteristiche e proprietà particolarmente apprezzabili in termini di:

- resistenza all'acqua
- termoresistenza
- resistenza all'usura e ai graffi
- resistenza a molti agenti anche chimici.

A tali funzionalità meccaniche va sommata la resa estetica, sia da un punto di vista visivo che tattile con una superficie di pregevole bellezza che evoca le venature lignee o il fascino di altre finiture materiche. Le qualità estetiche non sono inoltre soggette a cambiamenti in quanto il laminato hpl resiste ai raggi UV, per cui non subisce scolorimento. È anche un materiale con eccellenti caratteristiche igieniche, in particolare per le proprietà antistatiche e per l'impermeabilità della superficie non porosa che lo rende di facile pulizia e manutenzione. È un materiale adatto al contatto con i cibi.

### SOLID SURFACE

Le solid surface sono diventate popolari grazie alle loro proprietà eccezionali, riuscendo a soddisfare le stesse esigenze dei loro analoghi naturali come marmo, granito, travertino, onice e pietra calcarea. Tra i suoi componenti possiamo trovare diverse resine particolari, idrossido di alluminio e pigmenti colorati. Quali proprietà fisiche e strutturali possiedono le solid surface?

- Antibatterica
- Ignifuga
- Plastica
- Isolante

Quali pregi e vantaggi ne derivano dal loro utilizzo nel settore dell'arredamento?

- Facile da pulire
- Può prendere qualsiasi forma e qualsiasi colore
- Superfici uniformi con giunzioni invisibili
- Complementare ad altre materie prime (legno, metallo, vetro, materiali plastici)
- Restaurabile
- Riciclabile al 100%

### PAPER STONE

PaperStone è un materiale composito prodotto con carta riciclata al 100% FSC® e resina brevettata che viene utilizzata quale legante denominata PetroFree™ in quanto non derivante da petrolio o suoi derivati e quindi naturale ed ecologica al 100%. La sua bellezza unica, la sua funzionalità ed affidabilità rappresentano un'eccezionale alternativa alle superfici composte tradizionali. PaperStone è resistente, igienico, riparabile, atossico ed ha giunzioni invisibili. Queste caratteristiche rendono PaperStone® perfetto per l'utilizzo in cucine, bagni, arredi uffici, laboratori chimici e ristorazione.

## SETTORE RISTORAZIONE E ALBERGHIERO



## SETTORE CAMPER E NAUTICO



## TABELLA COLORI DISPONIBILI



Rivenditore autorizzato:

[www.cappellosolution.it](http://www.cappellosolution.it)



## PRODUZIONE SU MISURA

### MATERIALI UTILIZZATI:

- CORIAN
- LAMINATO HPL
- SOLID SURFACE
- PAPERSTON

### SERVIZI:

- PROGETTAZIONE
- LAVORAZIONI
- CONSEGNA
- INSTALLAZIONE
- MANUTENZIONE